

bis G1 Stahl / steel
 up to G1

$p_{max} = 420$ bar

G 1¼ – G 1½ Stahl / steel

$p_{max} = 315$ bar

bis G1 Edelstahl

up to G1 stainless steel

$p_{max} = 160$ bar

G 1¼ – G 1½ Edelstahl

stainless steel

$p_{max} = 100$ bar

Zulässige Drehzahl

(druckabhängig)

max. RPM in relation

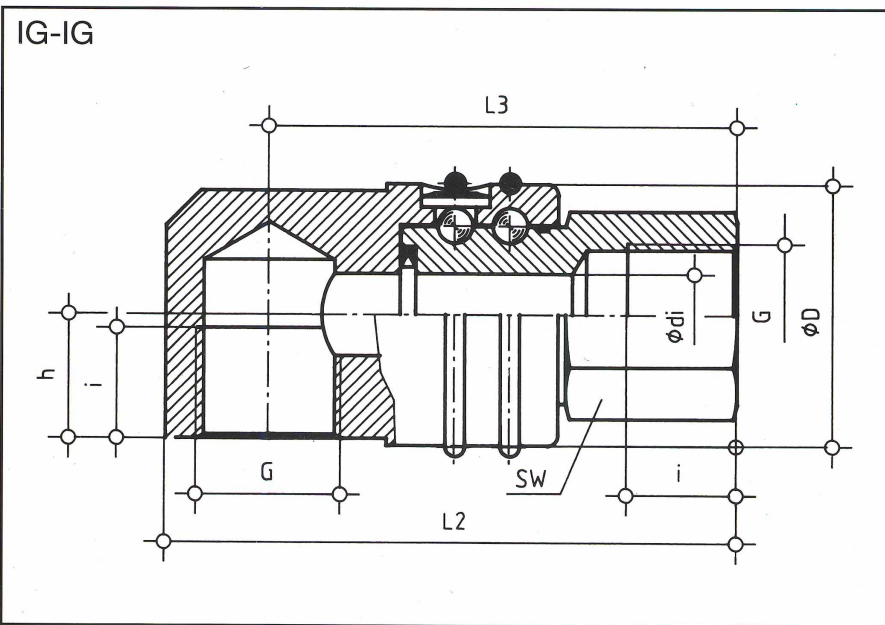
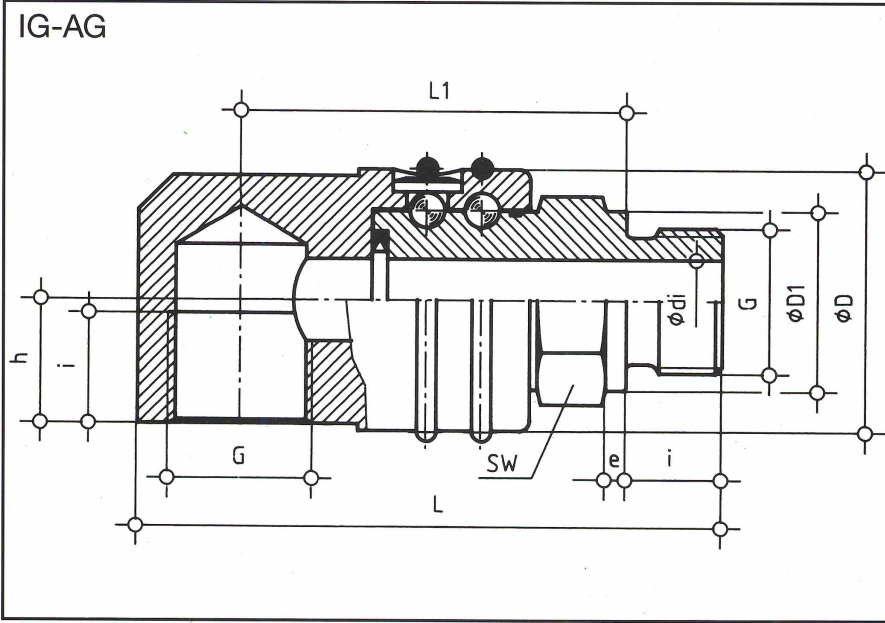
to pressure

$n_{max} = 40$ min⁻¹

Abmessungen (mm) Stahl und Edelstahl
Dimensions (mm) steel and stainless steel

DN	i	ϕdi	ϕD	$\phi D1$	e	L	L1	L2	SW	(kg)
G ¼	12	7	32	19	2	68	44	66	22	0,30
G ⅜	12	9,5	32	22	2	69	45	67	22	0,35
G ½	14	12	38	27	2,5	82	54	78	27	0,45
G ¾	16	16	50	32	3	98	66	82	32	0,80
G 1	18	20	55	41	3	107	71	107	41	1,00
G 1¼	20	25	60	50	3	111	71	110	50	1,45
G 1½	22	32	70	55	3	121	77	113	55	1,70

Technische Änderungen vorbehalten!
 Subject to technical alternation!



bis G1 Stahl
 up to G1 steel
 $p_{max} = 420 \text{ bar}$

G 1¼ – G 1½ Stahl
 $p_{max} = 315 \text{ bar steel}$

bis G1 Edelstahl
 up to G1 stainless steel
 $p_{max} = 160 \text{ bar}$

G 1¼ – G 1½ Edelstahl
 stainless steel
 $p_{max} = 100 \text{ bar}$

Zulässige Drehzahl
 (druckabhängig)
 max. RPM in relation
 to pressure
 $n_{max} = 40 \text{ min}^{-1}$

Technische Änderungen vorbehalten!
 Subject to technical alternation!

Abmessungen (mm) Stahl und Edelstahl
Dimensions (mm) steel and stainless steel

DN	i	h	Ø di	Ø D	Ø D1	e	L	L1	L2	L3	SW	(kg)
G ¼	12	15	7	32	19	2	70	47	70	59	22	0,30
G ⅜	12	16	9,5	32	22	2	75	50	75	62	22	0,40
G ½	14	18	12	38	27	2,5	85	56	83	68	27	0,55
G ¾	16	24	16	50	32	3	105	70	97	78	32	1,10
G 1	18	28	20	55	41	3	120	78	120	96	41	1,40
G 1¼	20	31	25	60	50	3	134	84	134	104	50	1,85
G 1½	22	35	32	70	55	3	145	91	140	108	55	2,65